

Abfallbehälter nach DIN 30713



Abfallbehälter nach DIN 30713

Material und Konstruktion

- Kunststoffteile aus speziell entwickeltem Kunststoff im Spritzgussverfahren hergestellt
- Verrottungsfest, resistent gegen Frost, Wärme und viele Chemikalien
- Alterungsbeständig durch UV-Stabilisatoren
- Metallteile korrosionsbeständig (Beschlagteile verzinkt)

Qualität und Umwelt

- Entspricht höchsten qualitativen Anforderungen der früheren DIN 30713
- Zertifizierte Managementsysteme nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001
- Regelmäßige Überwachung der Qualität durch eigenes Labor und unabhängige Testinstitute
- Hochwertige Materialien und sorgfältige Verarbeitung für langjährige Funktionssicherheit
- Alle Behälterkomponenten sind recyclebar
- Farben umweltverträglich und cadmiumfrei

Handling

- Einfache Montage
- Befestigung an Wänden oder Pfosten
- Haube zum Schutz vor Regen
- Verhinderung des Einwurfs von sperrigem Abfall
- Reinigungsfreundliche, glatte Oberfläche
- Tragebügel und Griffmulde im Boden
- Einfache und hygienische Entleerung
- Entleerung auch im Wechselverfahren möglich
- Verzinkte Stahlplatte am Rand zum Ausdrücken von Zigaretten
- Stapelbar
- Auffällige Farbgebung mit Signalcharakter
- Individuelle Kennzeichnung möglich

Farben

- Standardfarben orange (ähnlich RAL 2011), grün (ähnlich RAL 6017)
- Sonderfarben auf Wunsch lieferbar

Daten

Nenn-volumen	Leer-gewicht	Max. Füll-gewicht	Zul. Gesamt-gewicht
ca. 50 l	ca. 5 kg	20 kg	25 kg

